

LIMBOPLAST KSP 120 UNIVERSAL

Art.nr. 51730, wit

1 Toepassingsgebied

LIMBOPLAST KSP 120 behoort tot de groep van milieuvriendelijke, oplosmiddelvrije, spuitbare, reactieve systemen;

LIMBOPLAST KSP 120 bestaat uit twee of meer componenten die chemisch met elkaar reageren;

LIMBOPLAST KSP 120 is geschikt voor zowel bitumineuze (bijv. gietasfalt, asfaltbeton) als betonnen oppervlakken;

LIMBOPLAST KSP 120 is geschikt voor alle gangbare applicatietechnieken voor koudsprayplast (systeem 98:2, systeem 1:1, open systeem met reactieve glasparsels);

LIMBOPLAST KSP 120 wordt verwerkt m.b.v. airless of persluchttechnieken;

LIMBOPLAST KSP 120 is als 0,6 mm en 0,75 mm streep CE-gemarkeerd voor de Nederlandse (en Europese) markt.

Voor de DOP-verklaring zie www.coateq.nl onder CE-2018_CSP_KSP120_01.

2 Technische gegevens

2.1a Prestatieverklaring (0,6 mm)

Wear simulator results for Limboplast KSP 120, 0,6 mm (940 g/m² RG2)
 + 400 g/m² Swarco SolidPlus 30 212-1400 T18 M30

Durability			Night and day visibility and skid resistance for each durability level						
Test Method used	Number of roll-over (x 10 ⁶)		Night-time visibility			Day-time visibility			Skid resistance
			R _L in mcd*m ⁻² *lx ⁻¹			β luminance factor	Qd in mcd*m ⁻² *lx ⁻¹	Chromaticity Co-ordinates CIE (x, y)	SRT Units
			R _L dry	RW (wet)	RR (rain)				
Method B Wear simulator EN 13197	Initial	0.01	411	141	74	0,769	266	0,325, 0,343	68
	Retained	4.0	262	64	29	0,74	262	Always inside white polygon (EN-1436)	50

TECHNISCH PRODUCTBLAD LIMBOPLAST KSP 120 UNIVERSAL

Road Marking Systems

versie: 1/11/2020

2.1b Prestatieverklaring (0,75 mm)

Wear simulator results for Limboplast KSP 120, 0,75 mm (1.190 g/m² RG2)
+ 650 g/m² Swarco SolidPlus 100 425-1400 T18 M30

Durability			Night and day visibility and skid resistance for each durability level						
Test Method used	Number of roll-over (x 10 ⁶)		Night-time visibility			Day-time visibility			Skid resistance
			R _L in mcd*m ⁻² *lx ⁻¹			β luminance factor	Qd in mcd*m ⁻² *lx ⁻¹	Chromaticity Co-ordinates CIE (x, y)	SRT Units
			R _L dry	RW (wet)	RR (rain)				
Method B Wear simulator EN 13197	Initial	0.01	653	118	45	0,764	256	0,329, 0,350	104
	Retained	4.0	426	95	45	0,692	253	Always inside white polygon (EN-1436)	46

2.1c Prestatieverklaring (0,6 mm met reactieve hi-parels)

Wear simulator results for Limboplast KSP 120, 0,6 mm (940 g/m² RG2)
+ 1.250 g/m² React. Swarco SolidPlus 100 212-1400 T18 MK35

Durability			Night and day visibility and skid resistance for each durability level						
Test Method used	Number of roll-over (x 10 ⁶)		Night-time visibility			Day-time visibility			Skid resistance
			R _L in mcd*m ⁻² *lx ⁻¹			β luminance factor	Qd in mcd*m ⁻² *lx ⁻¹	Chromaticity Co-ordinates CIE (x, y)	SRT Units
			R _L dry	RW (wet)	RR (rain)				
Method B Wear simulator EN 13197	Initial	0.01	787	192	108	0,627	212	0,329, 0,3406	61
	Retained	4.0	660	109	67	0,615	208	Always inside white polygon (EN-1436)	55

Exclusief importeur voor Nederland:



Waterland 19, 1948 RK Beverwijk

T +31 (0)23 5326563

E info@coateq.nl

W www.coateq.nl

TECHNISCH PRODUCTBLAD

LIMBOPLAST KSP 120 UNIVERSAL

Road Marking Systems

versie: 1/11/2020

2.2 Productgegevens

Kleur	wit, overige verkeerskleuren op aanvraag
Soortelijk gewicht	ca. 1,58 kg/l +/- 0,1 (incl. verharder)
Mengverhouding	KSP : peroxide (Peroxan) = 98 : 2 (gewichts%). Bij koude temp. (< 15°C) 4% en bij warme temp. (>30°C) 1 %
Potlife	ca. 2 - 5 min.
Oplosmiddel aandeel	geen
Verdunning	art.nr. 3044 max. 1,0 gewichts%
Verdikker	art.nr. RH10459 (vloeibaar) max. 0,2 gewichts%, RH10802 (vast) max. 0,2 gewichts%
Versneller (tot 15°C)	art.nr. 8060 tussen 0,1 en 0,2 gewichts% in combinatie met 2% verharder
Vertrager (vanaf 25°C)	art.nr. 8050 tussen 0,1 en 0,2 gewichts% in combinatie met 2% verharder
Reiniging	art.nr. 3086 Universeel reiniger voor machines of art.nr. 3080 Reiniger voor HS
Opslagduur	6 maanden in ongemengde toestand, in originele verpakking, vorstvrij en buiten direct zonlicht
Droogtijd /overrijdbaar	tussen 5 min. (bij 45°C) en 30 min. (bij 5°C)
Standaard verpakking	10/15/25 kg blik KSP 120, verharderpoeder in zakje met afgestemde hoeveelheid (2%) , vloeibare Peroxan per 20 kg of reactieve glasparsels per 25 kg; nastrooimiddel in zak van 25 kg
Identificatie	voorschriften naleven t.a.v. transport, handling, opslag, eerste hulp, toxiciteit en ecologie. instructies op het product etiket en in het Veiligheidsblad moeten worden nageleefd
Verwerkingstemperatuur	verwerkingstemperatuur minstens +5°C
Substraat temperatuur	substraat temperatuur tussen +5°C en +45°C
Relatieve luchtvochtigheid	max. 75% (dauwpunttabel raadplegen)
Laagdikte/theoretisch verbruik	300 µm = 300 µm (droog) = 0,47 kg/m ² (0,3 l/m ²) 600 µm = 600 µm (droog) = 0,94 kg/m ² (0,6 l/m ²) 750 µm = 750 µm (droog) = 1,19 kg/m ² (0,75 l/m ²) het feitelijk verbruik hangt af van de precieze laagdikte en ondergrond

3 Mengverhoudingen

Productnaam	art.nr.	Techniek / verhardersoort
2-K Limboplast KSP 120		
Reactieve component B	5173RP	98:2 machine
Peroxan BP40 LV vloeibare verharder	R10806	2% vloeibare verharder
Mengverhouding: Component B : vloeibare verharder = 98 : 2		
Productnaam	art.nr.	Techniek / verhardersoort
2-K Limboplast KSP 120		
Reactieve component B	5173RP	1K machine
Reactieve glasparsels (type II)	R15549	reactieve glasparsels type II
Mengverhouding: Component B : reactieve glasparsels Type II = 1 : 1,25		
Productnaam	art.nr.	Techniek / verhardersoort
3-K Limboplast KSP 120		
Reactieve component B	5173B	1:1 machine
Niet-reactieve component A	5173A	2 - 4% verharderpoeder bij comp. A
Mengverhouding: component A + 2 - 4% verharderpoeder : component B = 1 : 1		

Exclusief importeur voor Nederland:



Waterland 19, 1948 RK Beverwijk

T +31 (0)23 5326563

E info@coateq.nl

W www.coateq.nl

TECHNISCH PRODUCTBLAD LIMBOPLAST KSP 120 UNIVERSAL

versie: 1/11/2020

4 Verwerking

4.1 Voorbereiding

LIMBOPLAST KSP 120 moet homogeen worden geroerd in de originele verpakking. Gebruik alleen de hoeveelheid die nodig is voor de volgende markeertaak. Vervolgens wordt het gewenste type verharder toegevoegd onder homogeen roeren.

Het is belangrijk bij **2-componenten** markeermachines met afgeschermd mengprocedure (98:2-systeem) om ervoor te zorgen dat de machine wordt afgesteld met de juiste mengverhouding in de mengbuis.

Zelfs met slechts korte stilstandstijden van de machine is het noodzakelijk om de meng- en spuitapparaten te spoelen met een Speciaal reinigingsmiddel voor markeermachines (art.nr. 3086).

Bij het aanbrengen van het markeermateriaal in een open systeem met reactieve glasparsels, moeten de spuitkop en de glasparseldispenser op elkaar worden afgestemd. Er moet voor worden gezorgd dat de hoeveelheid reactieve glasparsels over het hele gebied met het aangebrachte markeringsmateriaal kan reageren en niet opzij wordt geblazen.

Bij **3-componenten** markeermachines (**mengverhouding 1: 1**) moet bovendien worden overwogen:

- Bij het bereiden van de niet-reactieve component A wordt een verharder toegevoegd onder homogeen roeren en vervolgens gevuld in het daarvoor bestemde reservoir A. Vervolgens moet het reservoir worden afgesloten;
- Uiterst schone werkomstandigheden zijn essentieel bij het verwerken van de componenten. De kleinste verontreinigingen / vermenging van de componenten kan leiden tot voortijdige uitharding. Daarom is het raadzaam om verschillende roerapparaten en hulpmiddelen voor de verschillende componenten te gebruiken;
- Zelfs met slechts korte stilstandstijden van de machine is het noodzakelijk om de meng- en spuitapparaten te spoelen met een Speciaal reinigingsmiddel voor markeermachines (art.nr. 3086);
- Niet-reactieve component A heeft een beperkte opslagstabiliteit / potlife wanneer gemengd met verharder. Daarom is het noodzakelijk om resten van het niet-aangebrachte, voorgemengde materiaal uit de machine te verwijderen. Anders kan machineschade optreden als gevolg van polymerisatie.

Koudsprayplast (reactief systeem) is **oplosmiddelvrij** en moet worden aangebracht zonder toevoeging van oplosmiddel (optimalisatie van de verwerkbaarheid van materiaal, zie punt 4.2). De reiniging van het materieel moet plaatsvinden voordat het materiaal volledig is uitgehard mbv. van een Speciaal reinigingsmiddel voor markeermachines (art.nr. 3086).

De exacte machine-aanpassingen moeten worden uitgevoerd volgens de instructies van de fabrikant.

Laagdikte en hoeveelheid nastrooi materiaal moeten gelijkmatig worden verdeeld.

Verstrooiingsverliezen aan beide zijden van de lijn maken machineaanpassingen noodzakelijk.

TECHNISCH PRODUCTBLAD LIMBOPLAST KSP 120 UNIVERSAL

versie: 1/11/2020

4.2 Optimalisering van de applicatie

4.2.1 Algemene informatie

De toepassingseigenschappen en reactiviteit van het materiaal zijn afhankelijk van temperaturen van de koudsprayplast, lucht en wegdek. De materiaalt temperatuur kan door de juiste opslagomstandigheden deels worden verbeterd.

In een beperkte vorm kunnen de viscositeit en reactiviteit/uithardingstijd van koudsprayplast worden aangepast aan de specifieke verwerkingsomstandigheden ter plaatse.

Let op: gebruik methoden omschreven onder 4.2.2 en 4.2.3 mbt. additieven. Bij het overschrijden van de genoemde hoeveelheden en gelijktijdig gebruik van twee of meer additieven zullen ernstige gevolgen van toepassingseigenschappen of verkeerstechnische eigenschappen optreden.

4.2.2 Viscositeit

Verhoging van viscositeit (bijv. in geval bij hoge materiaal- lucht- en oppervlaktetemperaturen): toevoeging van max. 0,2% thixotroop middel (art.nr. RH10802 vast of RH10459 vloeibaar).

Vermindering van viscositeit (bijv. in geval van lage materiaal-, lucht- en oppervlaktetemperaturen): toevoeging van max. 1,0% verdunner voor KP/KSP (art.nr. 3044).

Let op: deze hoeveelheden niet overschrijden, anders kunnen de viscositeit of materiaal-eigenschappen veranderen.

4.2.3 Reactiviteit / uithardingstijd

Versnelling van reactiviteit / uithardingstijd (bijv. in geval van toepassingen in de lente / herfst met lage temperaturen)

- a) toevoeging van max. 0,2% versneller voor koudsprayplast (art.nr. 8060) of
- b) verhoog de hoeveelheid verharder tot max. 2% gewichtspercentage.

Vertraging van reactiviteit / uithardingstijd (bijv. in geval van hoge temperaturen in de zomer)

- a) voeg max. 0,2% vertrager (art.nr. 8050) of
- b) verminder de hoeveelheid verharder maar niet onder 0,5%.

Let op: om een goede chemische reactie te garanderen, mag het gewichtspercentage van de verharder niet lager zijn dan 0,5% en niet hoger dan 2%.

Verschillende houdbaarheids- en uithardingstijden zijn afhankelijk van materiaal- en oppervlaktetemperaturen, verschillende hoeveelheden verharder, toevoeging van versneller of vertrager wordt weergegeven in de tabel.

TECHNISCH PRODUCTBLAD

LIMBOPLAST KSP 120 UNIVERSAL

Road Marking Systems

versie: 1/11/2020

uithardingstijd 98:2 systemen		
temp. (°C)	verharder hoeveelheid vloeibaar gewichts%	uithardingstijd (min)
0°	2	23
5°	2	15
10°	2	13
15°	2	10
20°	2	9
25°	2	7
30°	2	5
35°	2	4
40°	2	4
45°	2	3

uithardingstijd 3 component systemen			uithardingstijd 2 en 3 component systemen met additieven				
temp. (°C)	verharder hoeveelheid vloeibaar/vast gewichts%*	uithardingstijd (min)	temp. (°C)	verharder hoeveelheid vloeibaar/vast gewichts%**	versneller gewichts% art.nr. 8060	vertrager gewichts% art.nr. 8050	uithardingstijd (min)
0°	4	35	0°	2	0,2	-	27
5°	4	30	5°	2	0,2	-	22
10°	4	15	10°	2	0,2	-	7
15°	4	10	15°	2	0,1	-	6
20°	2	6	20°	2	-	-	6
25°	2	5	25°	2	-	0,1	7
30°	2	5	30°	2	-	0,1	6
35°	1	8	35°	2	-	0,2	5
40°	1	5	40°	2	-	0,2	7
45°	1	5	45°	2	-	0,2	7
	* mbt. Comp. A		** in totaal				

5 Ondergrond / voorbehandeling

5.1 Algemene informatie

Het oppervlak moet droog, schoon, vrij van vet, olie en los grind zijn alsmede van andere verontreinigingen. Het substraat en eventuele oude markeringen moeten worden gecontroleerd op hun hechting en compatibiliteit met de LIMBOPLAST KSP 120.

In geval van twijfel, test applicaties en hechtingsproeven zijn vereist. Idealiter moeten oude markeringen worden verwijderd met geschikte mechanische procedures.

Exclusief importeur voor Nederland:



Waterland 19, 1948 RK Beverwijk

T +31 (0)23 5326563 E info@coateq.nl W www.coateq.nl

TECHNISCH PRODUCTBLAD LIMBOPLAST KSP 120 UNIVERSAL

versie: 1/11/2020

LIMBOPLAST KSP 120 is in het algemeen niet bijzonder geschikt voor grote oppervlakken ivm. werking van de ondergrond (kans op scheurvorming). Gebruik hiertoe KSP voor fietspaden.

5.2 Beton en cementgebonden ondergronden

De bestratingscomponenten in nieuwe wegdekken die een goede hechting voorkomen (fijne mortellaag, betonslurries) moeten op passende wijze worden verwijderd (bijv. mbv. hogedrukwaterstraal, fijne frees of iets dergelijks). Bij nieuw beton (met korrelig oppervlak) kunnen hechtingsproblemen optreden, die niet terug te voeren zijn op de markering en/of primer. Advies: vooraf uittesten en hechtingsproeven doen. Bij twijfel melden.

Voordat LIMBOPLAST KSP 120 wordt aangebracht, moeten universele beton- of cementgebonden oppervlakken worden voorbehandeld met primers,

- a) door spuittechniek (verfspuitmachine) met 2-componenten EP-primer (art.nr. 8609000) of
- b) handmatig (roller) met 2-componenten B71 voor betonprimer (art.nr. 8010).

Het is essentieel om een voldoende en uniforme dekking te hebben met de primer om een optimale hechting van de koudsprayplast op het beton te verkrijgen. Het primerverbruik kan variëren afhankelijk van de porositeit van het beton. De vochtigheid van beton mag niet hoger zijn dan 4% tijdens het aanbrengen van 2-componenten B71 voor betonprimer (onder b). De EP-primer (onder a) op basis van epoxyhars is geschikt voor resterende vochtige oppervlakken. Primers verminderen de vorming van bellen die waarschijnlijk zullen optreden wanneer beton oppervlakken vooraf niet worden behandeld.

5.3 Bitumineuze ondergronden

Losse onderdelen zoals steenslag moeten worden verwijderd. Op nieuwe asfaltoppervlakken kunnen additieven (fluxoliën, kleefstoffen enz.) verkleuringen veroorzaken en een goede hechting verhinderen. Voorafgaand zijn testmarkeringen en hechtingsproeven noodzakelijk. In principe moet het substraat 4 - 6 weken worden blootgesteld aan verkeer of er moet een eerste markering (bijv. Limboroute K835) worden aangebracht. Een hechtingsproef is vereist voordat de finale markering wordt toegepast.

I.v.m. evt. doorbloeding op vers bitumen is het aan te raden te wachten tot de wegdektemperatuur onder de 40°C is gezakt.

Let op: LIMBOROUTE KSP 120 is niet geschikt voor grootschalige asfaltmarkeringen.

5.4 Bestrating en klinkers

Natuurlijke, kunstmatige en samengestelde stenen bestratingen zijn oppervlakken die niet stabiel zijn maar bewegen. Hierop kan LIMBOPLAST KSP 120 worden toegepast op eigen risico: er bestaat echter kans op scheurvorming veroorzaakt door de beweging van wegdekonderdelen, slechte hechting (bijv. natuur- of keramische klinkers), penetratie van vocht en slijtage van de markering. Klinkers moeten altijd vooraf in de primer gezet worden.

Exclusief importeur voor Nederland:



Waterland 19, 1948 RK Beverwijk

T +31 (0)23 5326563

E info@coateq.nl

W www.coateq.nl

TECHNISCH PRODUCTBLAD LIMBOPLAST KSP 120 UNIVERSAL

versie: 1/11/2020

Samengestelde betonnen stenen bestratingen:

Bestrating moet worden geprimerd door 2-componenten B71 voor betonprimer (art.nr. 8010, zie Technisch Productblad). Nadien kan koudsprayplast worden aangebracht.

Natuurlijke of gebakken stenen bestratingen (basalt, graniet, etc.):

Markeeroppervlak moet worden geprimerd met 2-C primer B55 voor geplaveide bestrating (art.nr. 8011).

Breng daarna bestratingmortel aan (art.nr. 5232) aan en zorg voor een gelijkmatig en vlak oppervlak. De totale afmetingen moeten 2-3 cm boven het markeeroppervlak uitsteken. Na het uitharden volgt de koudplast toepassing. Het verbruik van primer en bestratingmortel is afhankelijk van de vorm van de bestrating.

5.5 Vloer-/kunsthars coating

Voor toepassing op kunsthars vloercoatings uitsluitend onze daartoe geschikte indoor-producten gebruiken.

5.6 Versleten agglomeraat-markering

Licht versleten agglomeraatmarkeringen welke nog onvoldoende reflecteren kunnen worden opgefrist met LIMBOPLAST KSP 120 in een laagdikte van 0,3 tot max. 0,4 mm en een nastrooimiddel van type II. Zwaar versleten agglomeraat, waarin geen of weinig reliëf meer aanwezig is, moet opnieuw worden aangebracht.

6 Applicatie techniek (reactief systeem)

Automatisch met standaard 2-componenten of 3-componenten markeermachines, maar ook handmatig met handsputpistolen, borstels of rollen. Alleen airless-producten mogen worden gebruikt voor toepassingen met airless-machines.

Het is bewezen dat ongeacht de individuele applicatietechnieken / systemen, het resultaat van het uitharden van reactieve systemen door polymerisatie met dibenzoylperoxide-verharder (vloeistof / vaste stof) altijd identiek is in chemische samenstelling, en dus vergelijkbare resultaten kunnen worden bereikt in termen van verkeerseigenschappen. Afwijkend van de informatie in het testcertificaat kunnen daarom verschillende receptbereidingsverhoudingen worden gebruikt, afhankelijk van de applicatietechnologie.

De volgende applicatietechnieken komen in aanmerking:

1. 3-K markeermachines met het mengproces 1: 1

Component A (gemengd met 2-4% vloeibare verharder of verharderpoeder) en reactieve component B worden 1: 1 getransporteerd uit afzonderlijke opslagtanks van de machine, gemengd in een continu mengproces in een statische menger en aangebracht met behulp van het airless-proces. In de nog natte film worden de vereiste nasproeiingsmiddelen in de gespecificeerde hoeveelheid gestrooid.

TECHNISCH PRODUCTBLAD LIMBOPLAST KSP 120 UNIVERSAL

versie: 1/11/2020

2. 2-K markeermachines met het mengproces 98 : 2

De reactieve component B en de vloeibare verharder worden machinaal gemengd in de mengbuis en aangebracht door airless of verstuivende lucht. In de nog natte film worden de vereiste nastrooimiddelen in de gespecificeerde hoeveelheid gestrooid.

3. Open system met reactieve glaspereels Type I en II

De reactieve component B wordt gespoten / aangebracht met in de handel verkrijgbare verfspuitmachines of met handspuitpistolen, borstels of rollen in de vereiste laagdikte (type I tot maximaal 0,4 mm; type II tot maximaal 0,6 mm). Er hoeft geen rekening met de potlife te worden gehouden en is daarom goed geschikt voor handwerk. De reactieve glaspereels voor type I of type II markeringen in de verhouding 1: 1,25 moeten onmiddellijk in de natte KSP-film worden gestrooid.

Let op: Een uniforme laagdikte en een uniforme, volledige overlapping van de aangebrachte markering met de reactieve glaspereels is noodzakelijk om uithardingsproblemen te voorkomen (zie paragraaf 4.1).

Het open systeem is zeer gevoelig en gevoelig bij verwerking bij hoge en/of lage materiaal- en oppervlaktetemperaturen. Praktische ervaring heeft geleerd dat LIMBOPLAST KSP 120 alleen mag worden toegepast met reactieve glaspereels bij temperaturen variërend van +10° C tot +35° C.

Bij hoge temperaturen reageren de reactieve glaspereels onmiddellijk op het oppervlak van de natte coating en zinken niet in de diepere lagen van de aangebrachte markering. Dit resulteert in uithardingsproblemen waarbij de harde toplaag kan worden afgepeld van de nog zachte onderste laag.

Lage temperaturen kunnen leiden tot een soortgelijk effect, omdat de hoeveelheid reactieve glaspereels te klein is voor lage temperaturen.

Bovendien mag de aangegeven maximale luchtvochtigheid niet worden overschreden. Er bestaat het gevaar van een gele verkleuring aan het oppervlak (BPO-opeenhopingen bij de reactieve glaspereels), die echter onder het verkeer verslijten.

TECHNISCH PRODUCTBLAD

LIMBOPLAST KSP 120 UNIVERSAL

Road Marking Systems

versie: 1/11/2020

7 Verbruik en nastrooimiddelen

productnaam en nastrooimiddel	soortelijk gewicht (kg/l) incl. verharder	laagdikte (nat, in mm)	kg/m ²	kg/km 5 cm	kg/km 10 cm	kg/km 15 cm
Limboplast KSP 120 Universal (opfrissen van agglomeraat)	1,58	0,3	0,47	24	47	71
Swarco SolidPlus 100 300-850 T18			0,5	25	50	75
Limboplast KSP 120 Universal *	1,58	0,6	0,95	47	95	142
Swarco SolidPlus 30 212-1400 T18 M30			0,4	20	40	60
Limboplast KSP 120 Universal *	1,58	0,75	1,19	59	119	178
Swarco SolidPlus 100 425-1400 T18 M30			0,65	32,5	65	98
Limboplast KSP 120 Universal *	1,58	0,6	0,95	47	95	142
Reaktiv Swarco SolidPlus 100 212-1400 MK35			1,25	62,5	125	188
* CE-gemarkeerd						

Belangrijke informatie:

Lees onze algemene voorwaarden en de algemene opmerkingen van het Technisch productblad.

Hieraan is de grootste zorg besteed en aangepast aan de laatste inzichten en ervaring.

Wij aanvaarden echter geen aansprakelijkheid voor eventuele fouten!

De informatie biedt geen garantie voor de eigenschappen van het materiaal.

De gebruiker moet ervoor zorgen dat het materiaal is geschikt voor de betreffende toepassing.

Exclusief importeur voor Nederland:



Waterland 19, 1948 RK Beverwijk

T +31 (0)23 5326563

E info@coateq.nl

W www.coateq.nl